

BM-Fotos: Manfred Maier

*Schritt für Schritt zu mehr Qualität und Tempo: Mit modernen Fertigungstechniken und Digitalisierung haben Christoph (l.) und Florian Otterbach ein hohes Niveau in der Plattenbearbeitung erreicht.*

Schreinerei Otterbach: Präzise investiert

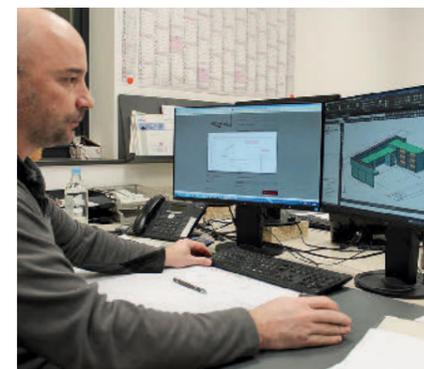
## Produktivität gewinnt

*Oft schlägt der Schnellere den Langsameren, gerade im Ladenbau. Unter diesem Aspekt setzt die Schreinerei Otterbach auf permanente Optimierung. Automatisierte Maschinenteknik und durchgängig vernetzte Prozesse fügen sich dort zu tempogeladener Plattenbearbeitung.* MANFRED MAIER

Bei der Stärkung der Wettbewerbsfähigkeit scheint sich die Schreinerei in Niederfischbach, Kreis Altenkirchen, nur wenige Ruhepausen zu gönnen: „Wir haben über die Jahre gelernt, kontinuierlich immer weiter zu optimieren“, erklären die beiden Schreinermeister Chris-

toph (61) und Florian Otterbach (34). Den Hintergrund liefern sie gleich mit dazu: „Flexibilität, Qualität und Tempo sind in unserem Geschäft elementar.“ Die 1986 von Christoph Otterbach gegründete Bau- und Möbelschreinerei entwickelte

sich aus ersten Ladenbau-Aufträgen schrittweise zum Spezialisten in diesem Marktsegment. In enger Zusammenarbeit mit Planungsbüros konnte sich Otterbach als verlässlicher Produzent profilieren. Mit derzeit 14 Mitarbeitern stellt der Ladenbau heute



*Ausgangspunkt für Datendurchgängigkeit: Konstruiert wird mit dem 3D-CAD/CAM-System von Imos.*



*Der neue Kantenbearbeitungsautomat Edgeteq S-500 Profiline ist auf alle Verleimarten vorbereitet.*



*Hier geht's los: Im automatischen Plattenlager TLF 211 von Homag sind Plattenhalbformate chaotisch gelagert. Außerhalb der Arbeitszeit wird auftragsweise vorgestapelt.*

runde 75 % des Umsatzes. Zu den wichtigen Kundenkreisen zählen u. a. Möbelmärkte und Baumarktketten. Gefertigt wird alles für den Point of Sale, oft in kleinen Serien: Demo- und Infotheken, Kassenanlagen, Präsentationswände oder Technischelemente. Ein weiterer Schwerpunkt ist der Objektbereich mit Büroeinrichtungen und Brandschutzelementen. Im lokalen Umfeld bedient Otterbach nach wie vor Privatkunden mit individuellen Schreinerleistungen.

**Produktivität beginnt in der AV**  
Florian Otterbach steckt tief drin in den neuen Technologien und weiß genau, worauf es ankommt. Auf dem Weg zum leistungsfähigen

Fertigungsspezialisten nutzt Otterbach seit Jahren bewährte Softwarepakete von Imos und Kuhnle. Organisation, Planung und Konstruktion sind auf Datendurchgängigkeit in die Fertigung abgestimmt. Florian Otterbach: „Wir planen und konstruieren mit der 3D-CAD/CAM-Software so detailliert, dass wir an allen Maschinen und an jeder Stelle keine Zeit verlieren.“ Das Sorge unterm Strich für mehr Produktivität.

**Immer weiter, ...**  
... rationeller und präziser: In den vergangenen fünf Jahren haben die Otterbachs regelmäßig in neueste Verfahrens- und Maschinenteknik investiert. Mit einer Säge-Lager-Kombination

PRÄZISION  
WERKZEUGE  
FÜR DIE  
HOLZ  
BEARBEITUNG

**Konstantin®-M  
DP-Schafffräser  
für CNC**

- Austausch aller Messer vor Ort möglich
- Messer untereinander austauschbar
- Präzise Messerspannung

Do it yourself tools

**Konstantin®-M  
DP-Abrundfräser  
mit Anlauflager**

- Austausch aller Messer vor Ort möglich
- Verschiedene Radienmesser
- Diamantschneiden für Plattenwerkstoffe

Do it yourself tools

**High-Speed  
HW-Profilmesser-  
werkzeug**

- Höhere Drehzahl, Schnittgeschwindigkeiten bis 120 m/s
- Höhere Produktivität
- Bessere Oberflächenqualität



Testen Sie unseren  
**ONLINE-Kat**

[www.aigner-werkzeuge.at](http://www.aigner-werkzeuge.at)

office@aigner-werkzeuge.at  
+43 (0) 7733 7583

**Aigner**  
PRECISION IN BEST TIME



/ Powertouch-Steuerung auch an der Säge-Lager-Kombination: Florian Otterbach beim Einbuchen der Platten.



/ Manipuliert automatisch nach Programm: Der Manipulator fördert die Platten auftragsweise direkt auf die Säge.



/ Präzise Kantenbearbeitung im robusten Industriestandard: Mit der Edgeteq S-500 Profiline konnte die Kantenqualität weiter verbessert und der Vorschub gesteigert werden.



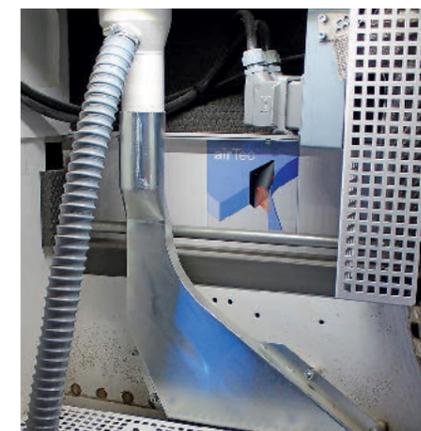
/ An der Plattenaufteilsäge HPP 300 Profiline erhält jedes Teil einen QR-Code zur Teileidentifizierung an den weiteren Fertigungsstationen.



/ Großformatig mit komfortabler Bedienung: das Powertouch-Terminal an der Kantenanleimmaschine.



/ Mit Verleimteilen für EVA, PUR oder Laserkanten auf alles vorbereitet. Im Bild das Schmelzkleber-Verleimteil.



/ Schneller Wechsel per Knopfdruck: Das Airtec-Aggregat für die Nullfugentechnik mit Laserkanten.

wurden die gesamte Plattenlogistik und der Zuschnitt auf eine automatisierte Basis gestellt. Ein Schritt mit großem Effekt, so Florian Otterbach: „Damit konnten wir den erheblichen Aufwand für das gesamte Plattenhandling entscheidend reduzieren.“ Mit dem CNC-Bearbeitungszentrum BMG 110 Venture von Homag ist seit 2017 die 5-Achs-Technik für noch flexiblere Bearbeitungsmöglichkeiten im Einsatz.

#### Kantenbearbeitung im Industriestandard

Die jüngste Investition ist ein bezeichnendes Beispiel für das Ziel, die Produktivität und die Bearbeitungspräzision immer weiter zu steigern. Mit dem im vergangenen Jahr instal-

lierten Kantenbearbeitungsautomaten Edgetec S 500 Profiline wurde die Type KAL 210 Ambition aus dem Jahr 2013 ersetzt. Qualitative Verbesserungen spielten dabei eine wesentliche Rolle. Dazu Florian Otterbach ganz plakativ: „Die heute mögliche Nullfugen-Technik ist doch im Vergleich zu früher um Klassen besser!“ Die Maschine im robusten Industriestandard zeigt sich voll automatisiert und hochflexibel. Auf der Edgeteq S-500 sind drei Verleimverfahren verfügbar. Sowohl EVA als auch PUR und das Heißluftverfahren Airtec mit Laserkanten können auf einer Maschine eingesetzt werden. „Damit können wir schnell auf jede Qualitätsanforderung

reagieren“, heißt es in Niederfischbach. Der Wechsel zwischen Airtec und EVA oder Airtec und PUR erfolgt automatisch ohne manuelles Handling. Vom Fügefräsen über das oben liegende Kappaggregat mit Linearführungen bis hin zur Zieh Klinge: Die Ausstattung der Profiline ist auf dauerhafte Präzision ausgelegt. Otterbach weist besonders auf das Formfräsaggregat FK30 zum Umfräsen der Vorder- und Hinterkante hin: Dieses lässt sich automatisch auf drei unterschiedliche Radien oder Fase einstellen. Tastrollendurchmesser, Tastkraft und Drehzahl werden automatisch angepasst. Nicht anders bei der Multizieh Klinge MN21. Auch dieses Aggregat lässt sich

automatisch auf verschiedene Profile im Hundertstelbereich einstellen. Die Investition in die weiter automatisierte Kantenbearbeitung scheint sich zu lohnen. „Heute können wir bei dauerhafter Präzision mit bis zu 25 m/min Vorschub fahren“, freut sich Florian Otterbach.

#### Alles aus einer Hand

Seit Ende der 90er-Jahre stützt sich die Schreinerei Otterbach auf die hochwertigen Technologien von Homag und die vertrauensvolle Partnerschaft mit dem Fachhandelshaus Maschinen Kaul. „Wir sind mit Homag gewachsen und profitieren heute z. B. von einheitlichen Bedienoberflächen, Software-

bausteinen und durchgängigen Lösungen“, kommentiert Christoph Otterbach. Und darüber hinaus: Mit nur einem Ansprechpartner für die gesamte Plattenbearbeitung erspare man sich viele Wege und oftmals auch Ärger. Das vereinfacht das Handling des gesamten Maschinenparks. Auch der Maschinenwechsel gestaltet sich mit demselben Hersteller deutlich leichter als ein Fabrikatwechsel.

#### Mit „Tapio“ Richtung 4.0

Mit Tapio macht Otterbach erste Schritte in Richtung Fertigung 4.0. Dieser intelligente Datenmanager unterstützt Verarbeiter bei der Erschließung von Optimierungspotenzial u. a. im Produktionsprozess. Alle Homag-Maschi-



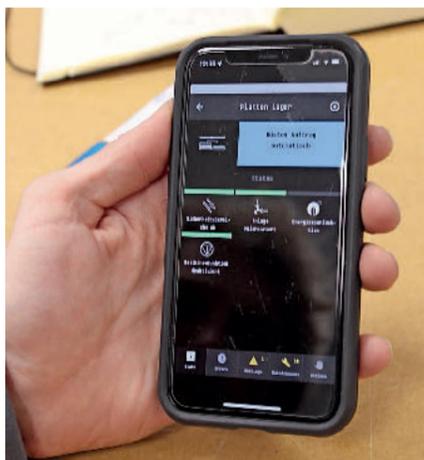
/ Direkt zum CNC-Programm: Teileidentifizierung per Handscanner am Bearbeitungszentrum.



/ Seit 1996 hat Otterbach alle sechs Jahre die CNC gegen aktuelle Technik getauscht. Das 5-Achs-CNC-Bearbeitungszentrum BMG 110 Venture schafft mehr Bearbeitungsmöglichkeiten.



/ Digital statt Papier: Auf Tablets stehen den Mitarbeitern sämtliche Auftragsinformationen zur Verfügung.



/ Tapio macht's möglich: Maschinenzustände in Echtzeit und gezielte Servicekommunikation per Smartphone.



/ Gut organisiertes Kantenlager: Getestet wird derzeit das neue Kanten-Management-System von Homag.

nen sind bei Otterbach Tapio-ready. Derzeit nutzt Otterbach zwei Apps der cloudbasierten Lösung: Mit dem Maschinenboard stehen sämtliche Maschinendaten und Maschinenzustände, Fehlermeldungen, Warnungen und Aktionen auf dem Smartphone in Echtzeit zur Verfügung. Treten bei einer Maschine Fehler auf, sendet Florian Otterbach mit dem Serviceboard eine Anfrage mit Bildern oder Videos direkt an den Spezialisten bei Homag. Schließlich kann mit der Videofunktion per Smartphone oder Tablet der Servicefall gemeinsam begutachtet, analysiert und gelöst werden. Das macht die Maschinen schneller wieder verfügbar und spart Kosten. Florian Otterbach: „Mit Tapio und im Dialog

mit dem jeweiligen Spezialisten läuft der Service deutlich gezielter und schneller.“

#### Immer dranbleiben

Bei sehr gutem Auftragsbestand können die Otterbachs optimistisch in die Zukunft blicken. Christoph Otterbach: „Mit unserer Erfahrung und unserer Fertigungspower können wir weiterhin erfolgreich sein.“ Die nächste Investition ist bereits fest im Visier: Mit dem vertikalen CNC-Bearbeitungszentrum Drilltec V200 BHX von Homag soll künftig die 5-Achs-CNC entlastet und weitere Bearbeitungszeit eingespart werden. „Bei Teilen mit einfachen Bearbeitungen“, so Florian Otterbach, „ist diese Maschine einfach schneller.“

[www.schreiner-otterbach.de](http://www.schreiner-otterbach.de)  
[www.homag.de](http://www.homag.de)

Der Autor  
 Dipl.-Ing. (FH) Manfred Maier war viele Jahre BM-Chefredakteur und arbeitet heute als freier Fachjournalist.



Jetzt auch im  
**ONLINESHOP**  
[shop.adler-lacke.com](http://shop.adler-lacke.com)

# ADLER BLUEFIN PIGMOSOFT INNOVATIVE SELBSTREGENERATION ÜBER NACHT.



HOLZ-HANDWERK 2020 | HALLE 10.1 | STAND 414

ADLER Bluefin Pigmosoft ist ein Pigmentlack, der für tiefmatte warme Wohlfühlflächen mit feiner, seidenweicher Haptik sorgt. Das gleichmäßige, stumpfmatte Finish verleiht ein besonders elegantes Erscheinungsbild. Doch das Beste daran: Kleine Kratzer oder aufglänzende Gebrauchsspuren verschwinden dank der Fähigkeit zur Selbstregeneration wie von Zauberhand über Nacht. Zusätzlich verfügt der Pigmentlack über ausgezeichnete Anti-Fingerprint-Eigenschaften. ADLER Bluefin Pigmosoft kann individuell über das ADLER-Farbmischsystem abgetönt werden.



SELBST-REGENERATION



SOFTTOUCH STUMPFMATT



ANTI-FINGERPRINT



VERHINDERT AUFGLÄNZEN

SERVICESTÜTZPUNKT ULM | Otto-Lilienthal-Str. 5 | Dornstadt | Tel. 07348/4074640-0  
 SERVICESTÜTZPUNKT LANDSHUT | Oskar-von-Miller-Str. 3 | Essenbach bei Landshut | Tel. 08703/905995-0  
 SERVICESTÜTZPUNKT HERFORD | Lilienthalstr. 1 | Herford | Tel. 05221/94202-0

**ADLER**  
 In unseren Adern fließt Farbe.